FADEC软件质量数字化和可视化技术研究 与应用

Digitization and Visualization for FADEC Software Quality

■ 狄名轩 黄耀 朱烨 徐凯健 蔡峰/中国航发动控所

随着航空发动机控制技术的发展,全权限数字式电子控制(FADEC)系统的重要性不断凸显出来。传统的 FADEC软件产品研发方式无法直观呈现产品质量,以满足航空发动机不同研制阶段的使用要求。创新团队通 过定义数据项将软件质量数字化,并通过每日数据的采集保证质量的可视化。

, 空发动机全权限数字式电子 控制 (FADEC) 软件主要呈 现出以下几个特点:一是控 制权限大, 航空发动机约80%的功能 由软件参与实现;二是质量问题后果不 可接受,FADEC软件在机载软件中为 最高安全等级(A级),发现质量问题 可能会导致机毁人亡的事故;三是软件 变更多,由于发动机及控制系统的成熟 度低, 在软件交付后存在大量控制律调 整、功能完善等变更。因此, 在长达数 十年的维护周期中软件会持续变更,如 何保证技术状态对齐和高质量交付,是 FADEC软件面临的重要挑战。针对上

述问题,创新团队研究民机软件适航审 定标准(DO-178C), 本地化定义软件 产品的最终质量目标,结合中国航发运 营管理体系(AEOS)软件研发流程体系, 先将最终质量目标分解到航空发动机每 一个研制阶段,形成阶段质量目标;再 将阶段质量目标进一步细化到每人每天 的工作中, 让质量成为每天能交付、能 检查、能累积的实物。

高质量目标的定义与分阶 段实施

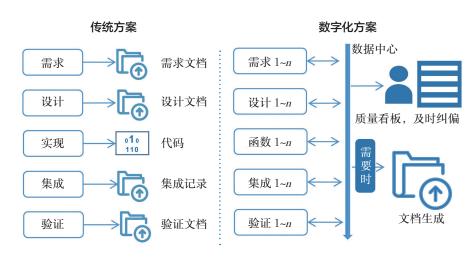
20世纪80年代早期,飞机和发动机 的机载系统及设备的软件使用量迅

谏增长, 迫切需要一种被行业接受 的指南,以满足适航的要求,美国 航空无线电技术委员会(RTCA)适 时推出了DO-178C标准。FADEC软 件是安全关键软件,为了保证软件 高质量的交付,创新团队对标DO-178C,将71个质量目标本地化,分 解到需求、设计、实现和验证等不 同的过程活动中。基于过程活动定 义标准工作环境,形成软件研发过 程中工作产品的客观数据指标和测 量项。

在航空发动机研制过程中,由 于软件比硬件更易修改, 一般在软

过程	目标&活动												
软件策划过程	○ A-1.1	○ A-1.2	○ A-1.3	○ A-1.4	○ A-1.5	○ A-1.6	○ A-1.7						
软件开发过程	○ A-2.1	○ A-2.2	○ A-2.3	○ A-2.4	○ A-2.5	○ A-2.6	○ A-2.7						
软件需求过程输出验证	● A-3.1	● A-3.2	○ A-3.3	○ A-3.4	○ A-3.5	○ A-3.6	● A-3.7						
软件设计过程输出验证	● A-4.1	● A-4.2	O A-4.3	O A-4.4	○ A-4.5	O A-4.6	● A-4.7	● A-4.8	● A-4.9	O A-4.10	O A-4.11	O A-4.12	• A-4.13
软件编码及集成过程输出 验证	● A-5.1	● A-5.2	○ A-5.3	○ A-5.4	○ A-5.5	○ A-5.6	○ A-5.7	● A-5.8	● A-5.9				
集成过程输出的测试	○ A-6.1	○ A-6.2	● A-6.3	● A-6.4	○ A-6.5								
验证过程结果的验证	● A-7.1	● A-7.2	● A-7.3	● A-7.4	● A-7.5	● A-7.6	● A-7.7	● A-7.8	● A-7.9				
软件配置管理过程	○ A-8.1	○ A-8.2	○ A-8.3	○ A-8.4	○ A-8.5	○ A-8.6							
软件质量保存过程	● A-9.1	● A-9.2	● A-9.3	● A-9.4	● A-9.5								
合格审定联络过程	○ A-10.1	O A-10.2	O A-10.3										
本地化分解													
发动机研制阶段			PTR4 PTR:		5	PTR6、		PTR8		P	PTR9		

本地化分解适航质量目标



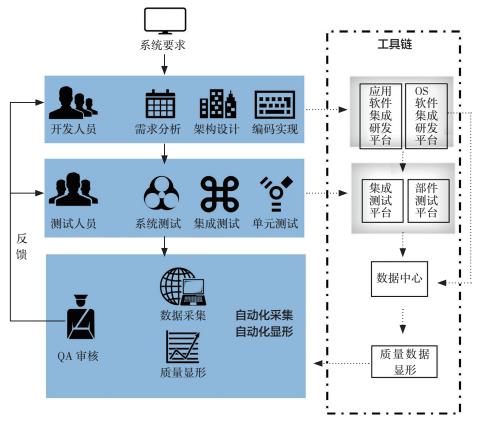
基于文档传递和基于数据传递的研发模式对比

件交付后,还需要进行若干轮的变 更和适配,才能满足各项指标。在 此期间,软件研发人员往往面临变 更时间紧和质量风险高等困境。基 于发动机及FADEC系统研发特点和 AEOS研发体系,控制软件的生命周 期被划分为若干研制阶段,每个阶 段均有具体的研发活动及其对应的 交付物。同时,由于项目所处的阶 段、应用场景和重要度等级各有差 异, 其软件产品的质量要素要求的 程度也有所不同。通过确定阶梯化 等级要求和质量目标,可以有效指 导研发活动,确保产出有质量保证 的软件产品,符合软件使用场景要 求,同时能够形成质量的稳步积累, 最终实现全部质量目标。

阶段目标的"一次做对"

当将最终的软件质量目标分解到不 同的阶段后,就必须保证阶段质量 目标的"一次做对",才能实现最终 质量目标的达成。一个研制阶段往 往会持续数月甚至数年, 如果在此 过程中缺少有效的监控,显然难以 一次达成阶段里程碑目标, 因此, 阶段目标的"一次做对"关键在于 研发过程中的及时质量纠偏。传统 软件研发模式是基于文档的,上游 研发过程传递到下游的工作产品是 文档, 无法在研发过程中评价质量 要素是否满足, 也无法及时纠偏, 只能在文档评审交付时才能评价产 品质量,一旦文档质量不满足要求, 必然导致产品研发过程的返工,给 质量控制和研发进度带来巨大的风 险,难以实现"一次做对"的目标。

针对此类问题, 创新团队开展 了质量数字化的研究。软件研发的 生产工具是电脑,研发过程的加工 对象是数据,其输入、输出的工作 产物都是数字化产品,相比于机械 零件加工,软件产品的质量数字化 显形具有天然的生产环境优势。因 此,创新团队构建基于数据的研发 模式,将需求、设计、实现、集成 和验证过程中的每一条数据保存到 数据中心, 研发过程中的每个产品 的数据项和质量指标,都可以通过 质量看板查看。同时,项目成套性 文档也能在产品交付时按需自动生 成。通过每日数据的自动采集、偏



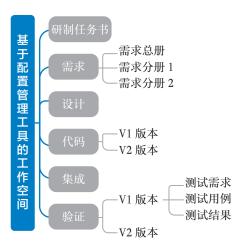
信息化工具流程支撑

离检查和质量监控看板的搭建, 软 件质量每天都能被看到。阶段质量 目标的每日显形,有助于提前识别 质量偏离并抑制风险,有效保证阶 段质量目标一次达成。

信息化工具的全面支撑

为了更好地对过程质量实施预测与 控制,实现定量化质量要素预测产 品质量的目标,创新团队通过信息 化技术, 自研工具平台, 构建基于 数据的研发模式, 打通所有研发角 色之间的数据传递,对研发过程的 数据项和产品的质量要素进行实时 采集、计算和结果显示。通过对过 程质量数据和产品质量数据的自动 化采集、数字化存储, 最终实现软 件产品质量风险的精准化纠偏和管 理,促进软件研发团队不断改进产 品质量。信息化平台的构建主要包 括以下3个方面。

一是建立工作产品和过程活动 的数字化属性和规约。在FADEC软 件长期维护过程中,建立统一的标 准工作环境,规定产品的质量要素 标识规范,以保证信息化工具持续 采集项目数据,有效管控研发过程



研发过程中规定的标准工作环境

质量越来越好 质量 A 质量 B 质量 D 质量 E

软件质量标签色示意

产物。首先, 定义软件研发过程中 所使用的标准工作环境,约束不同 类别工作产品的存放位置;其次, 规范流程活动,确保研发人员以相 同的方式执行;最后,规范工作产 品的质量属性标识,建立统一的研 发规约, 从而实现不同项目的同类 工作产品有相同的要素和属性。本 项目通过产品存储形式规约、过程 活动采集项规约和产品采集项规约 等方面约束产品研发过程中必须遵 守的规则,给质量数字化打下结实 的基础。

二是基于网络化技术的产品数 据自动化集成。基于统一的存储工 作空间和统一的产品质量标识, 工 具平台自动在后台完成工作产品的 采集任务,并将这些信息分析汇总 显示到统一的界面中, 提供用户选 择对应的工作产品和版本,形成版 本基线。

三是产品质量定量化显形和阶 段质量判读。针对上述规约的软件 研发产品采集项和软件过程的测量 项,平台收集了项目研发过程中的 大量数据。服务器对周期性采集的 数据进行清理、合并与整合,分门 别类存储,使用量化分析算法进行 计算,并将计算得到的数据通过看 板实时地展示出来。通过工具平台 的数据采集和统计计算,可以查询 每个项目不同研发阶段的过程数据 和质量状态数据,帮助项目团队有 针对性地开展质量提升工作。在软 件版本交付时, 平台会对质量目标进 行逐条判读,基于指标数据识别工作 项的偏离及可能存在的风险, 拦截不 满足质量要求的软件版本, 保证每个 交付版本质量目标的达成,确保将高 质量的软件产品交付给用户。

用户可感知的质量"成色"

在实际的软件使用过程中, 用户往 往难以直接通过复杂的质量度量体 系判断出软件质量状态,创新团队 参考国际上常用的做法,根据发动 机不同使用场景的质量要求, 定义 了5种质量标签色(橙色、黄色、蓝 色、浅绿色、深绿色), 每种标签色 代表不同的软件质量目标。通过质 量标签颜色,一方面,便于研发人 员和质量保证人员通过看板及时洞 察当前的质量偏差,及时采取提升 质量的措施;另一方面,也能清晰、 直观地将软件质量和使用约束传递 给用户,有效避免软件超范围使用 带来的质量风险。

结束语

创新团队以提升FADEC软件产品交 付质量为研究目标,建立了基于全 生命周期阶段的质量评价体系,并 自研信息化平台,对研发过程中的 产品数据自动采集、自动分析、自 动评读, 让质量成为每天能够看得 见、摸得着、可感知的产物,及时 纠正质量偏离,有效提升了软件产 品交付的质量。 航空动力

(狄名轩,中国航发动控所,工 程师, 主要从事航空发动机控制软 件技术研究)